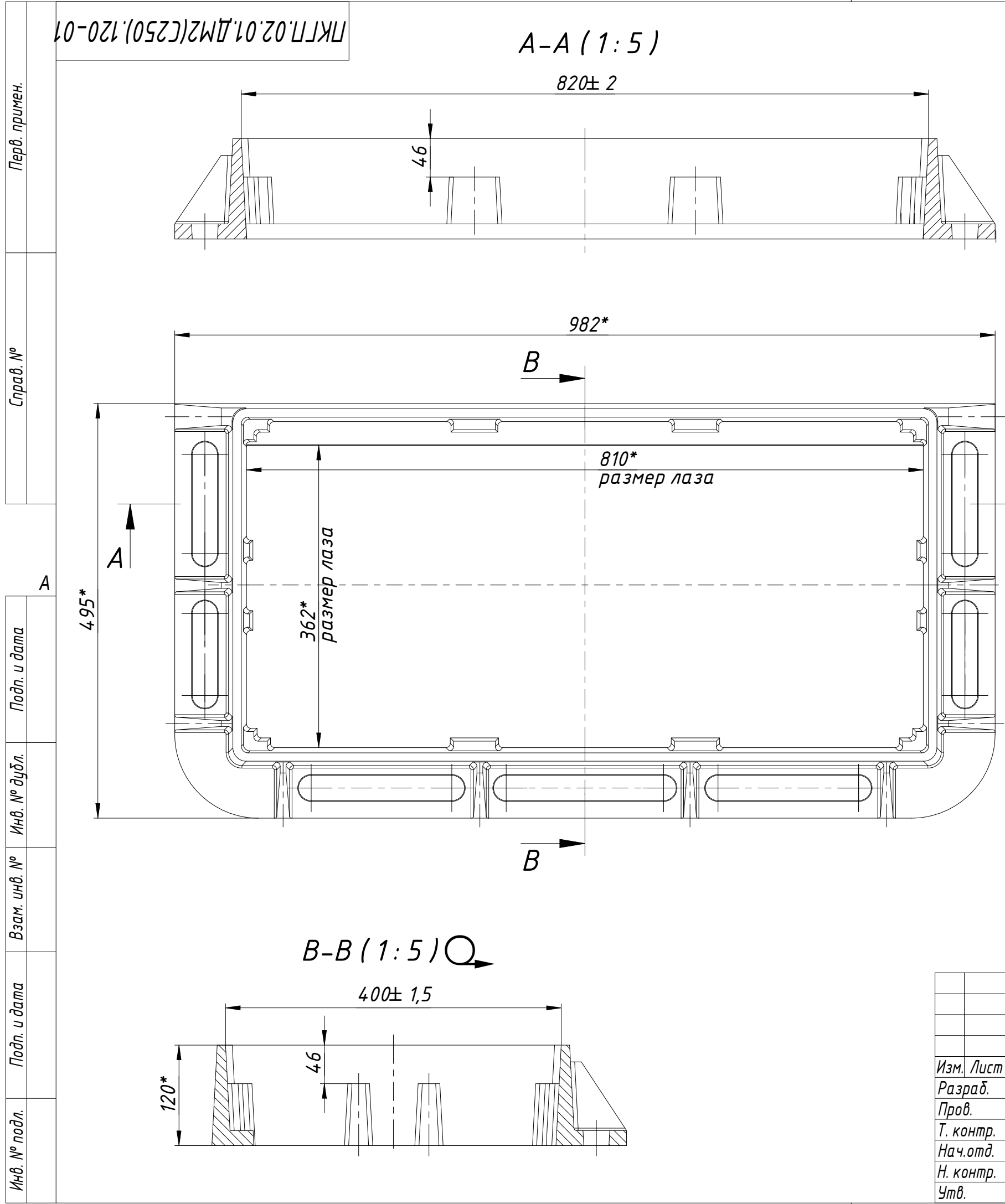




1. Точность отливки 10-10-0-10 См.2 ГОСТ 53464-2009.
2. Неуказанные литейные уклоны 3°, радиусы 3...5 мм.
3. На поверхности отливок допускаются:
 - Раковины диаметром не более 10мм и глубиной не более 3 мм (за исключением лицевой стороны).
 - Шлаковые включения на внутренней поверхности занимающие не более 10% площади поверхности.
 - Ужимы не более 3 мм.
 - Вылом от литниковой системы глубиной не более 3 мм.
4. На поверхности отливок не допускаются трещины.
5. Неуказанные требования по ГОСТ 3634-2019.
6. *Размеры для справок.
7. ** Массу уточнять взвешиванием.

ПКГП.02.01.ДМ2(С250).120-01				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус ДБ2/ДМ2-С250 h120		
Разраб.	Иванов И.Г.		12.10.2020		55.2**	1:5
Пров.	Яковлев А.А.		12.10.2020			
Т. контр.	Кураков Ю.Г.		12.10.2020	Лист	Листов	1
Нач.отд.				СЧ20 ГОСТ 1412-85		
Н. контр.	Кураков Ю.Г.		12.10.2020	ООО ПК "ГЕОПРОМ"		
Утв.	Тутин А.А.		12.10.2020	Формат А3		